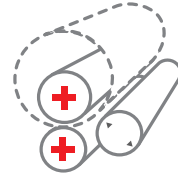


MRM - H / 3R MRM-H

Hidrolik Asimetrik 3 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic Assymetrical Initial Pinch 3 Rolls Plate Bending Machines

Асимметричные 3-х валковые гидравлические листогибочные машины

MRM-H 2050x180



- ▶ Model MRM-H Motor Tahrik Sistemi
- ▶ Model MRM-H Power Driven System
- ▶ Система привода модели MRM-H



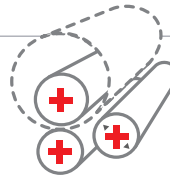
- ▶ Opsiyonel Tel Kanalı
- ▶ Optional Wire Grooves
- ▶ Дополнительно канавки для гибки прутка



- ▶ Hidrolik Üst Top Açma Kafası
- ▶ Hydraulic Drop-End
- ▶ Откидной Торец С Гидравлическим Открытием

3R MRM-H 1550x180

- ▶ 3 Top Motor Tahrikli
- ▶ 3 Rolls Driven
- ▶ Приводных Ролика



- ▶ Model MRM-H Motor Tahrik Sistemi
- ▶ Model MRM-H Power Driven System
- ▶ Система привода модели MRM-H



- ▶ Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- ▶ Standard Manual Drop-End
- ▶ Standartno otkidnoy torca s rucnym otkrytiem



- ▶ Kollu Alt Top Hareketi
- ▶ Manual Bottom Roll Movement
- ▶ Нижний ролики с маховиком

Arka Top Hidrolik pistonlu | Hydraulic piston on Back Roll
Гидравлический поршень для задней оси



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- Hidrolik üst top açma kafası
- Hareketli kumanda paneli
- Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- Frenli ana motor ile hassas kıvrım
- Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- Üst top dayama sistemi
- Planet reductör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- Sacın hareketini kolaylaştıran arka top bilye sistemi
- SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- Sertleştirilmiş miller
- Dijital göstergeler (2 adet)



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded main frames
- Hydraulic Drop-End
- Mobile control panel
- Motor powered central rolls
- Hydraulic movement of back roll and bottom roll
- Main motor with brake system
- Conical bending, Pre-Bending available
- Support system for top roll
- Planetary Gearbox two rolls driven
- Back roll with ball bearings for thin sheet works
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- Hardened rolls
- 2 pcs. digital Read-Outs



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальные, сварные несущие рамы откидной торца с гидравлическим открытием
- Гидравлическим открытием
- Мобильный пульт управления
- Центральные валки с электроприводом
- Задний валок с гидроприводом
- Двигатель главного привода с тормозной системой
- Коническая гибка, возможна предподгибка
- Система поддержки верхнего вала
- Редуктор с планитарной передачей
- Задний валок с шарикоподшипниками для обработки тонких листов
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Упрочненные валки
- Цифровые индикаторы 2шт.



ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Mil uçlarında tel kanalları
- NC kontrol ünitesi
- Çift hız çalışma
- Kademésiz hız ayarı
- Hidromotor opsiyonu
- Çıkartıcı sistem



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special rolls
- Wire grooves on roll ends
- NC control
- Double speed working
- Adjustable stepless speed
- Hydromotor option
- Ejector system



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая боковая поддержка для листов большого диаметра
- Шлифование и полировка валов
- Канавки для гибки прутка на концах валов
- NC контроллер
- 2-е рабочих скорости
- Бесступенчатая регулировка скорости
- Гидромотор дополнительно
- Выталкиватель изделия

