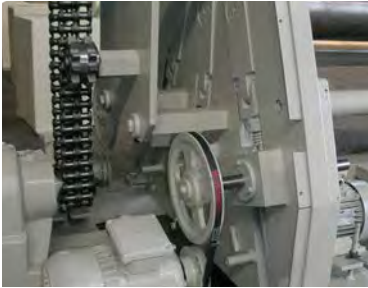


## 4RM 15-130

- ▶ Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası (4 RM)
- ▶ Standard Manual Drop-End (4 RM)
- ▶ Стандартно откидной торец с ручным открытием (4 RM)

TEKNİK ÖZELLİKLER VE  
STANDART DONANIM

- En ekonomik dört toplu modellerdir
- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- 4RH modelinde toplar tek gövdeden hidrolik bir pistonla hareket etmektedir(4RH ) Kaset tipi sistem
- 4RM modelinde alt top ve yan toplar redüktörle aşağı yukarı lineer hareket etmektedir (4RM)
- Aşırı Yükleme karşı korunmuştur
- Üst top planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt ve yan toplar avare (4RH)
- El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır(4RM)
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- Konik kıvrma sistemi (4RM)
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır(4RH)

TECHNICAL SPECIFICATIONS  
AND STANDARD ACCESSORIES

- Very economical four roll machines
- Very suitable for light plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in 4RH models (4RH)
- Pinch roll and lateral rolls move with screw jacks in 4RM models in linear way
- Overload protection
- Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom and side rolls free (4RH)
- Manual Drop-End for easy removal of finished ferrule (4RM)
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Conical bending device (4RM)
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule (4RH)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ  
И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чрезвычайно экономичные 4-х валковые машины
- Подходят для легких листов, для листов из алюминия или нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности с различным радиусом
- Нажимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем сквозь раму кассетного типа - в моделях (4RH)
- Нажимной валок и боковые валки перемещаются винтовыми домкратами - в моделях (4RM)
- Защита от перегрузки
- Верхний валок приводится в действие посредством планитарной передачи (4RH)
- Откидной торец с открытием вручную для удобства снятия готового изделия (4RM)
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Устройство для конической гибки (4RM)
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия (4RH)



## ÖZEL DONANIM

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift hızlı çalışma sistemi
- İndüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller
- 4 Top motor tahrik sistemi (4RM)



## OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Double speed system
- Induction hardened forged or rolled steel rolls
- 4 rolls motor driven system (4RM)



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- Шлифованные и полированные валы
- 2-Х скоростная система
- ндукционно закаленные кованные или катанные стальные валы в соответствии
- Система моторных приводов
- 4-х валов (4RM)