

# 4R HMD

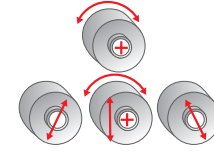
Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines  
Гидравлические 4-х валковые машины

## 4R HMD 3100-275

- Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç (asansör)
- Optional Vertical Overhead Crane
- Дополнительно вертикальный кран поддержки



yeni  
new  
НОВАЯ



- Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
- Optional Hydraulic Lateral Side Supports
- Дополнительно боковая поддержка листа

- Standart Tahirik Sistemi
- Standard Drive System
- Стандартная приводная система

- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика



### TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platinde sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, konik, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye direk akuple pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör ile ayrı ayrı tahrik edilmiştir (merkez 2 top motor dönüş tahriklidir)
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan üst mil sayesinde kıvrılan parça kolayca dışarı çıkarılır
- Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvrma aparatı
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- Elektronik dengeleme sistemi (Ø 340 top modellerde)
- Çift hızlı çalışma sistemi



### ÖZEL DONANIM

- NC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik üst vinç (Asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Kademesiz hız ayarı



### TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy mild steel plates or stainless steel plate bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses or conical shapes, elliptical shapes can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move up and down pyramidal linear with hydraulic pistons.
- Overload Protection
- Top Roll and Bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox (2 central rolls motor driven system)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic tiltable Drop-End and hydraulic upper tiltable roll for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel with push buttons
- Welded steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050
- (CK 50) Steel rolls
- Conical bending device
- Hydraulic balancing system
- Electronic balancing system (only on Ø340 top roll models)
- Double speed working system



### OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC Control
- Hydraulic Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Ground and polished rolls
- Infinitely Variable Speed



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок позволяет производить обработку средних и тяжелых листов из черной или нержавеющей стали.
- Изготовление обечаек полной или не полной окружности с различными радиусами, эллиптической или конической формы.
- Прижимной вал и боковые валы расположены в станке пирамидально и перемещаются с помощью гидравлических цилиндров.
- Встроенная защита от перегрузки.
- Верхний вал и нижний валы приводятся в действие гидравлическим двигателем с использованием редукторов с планетарной передачей (2 независимых двигателя на верхний и нижний валы)
- Три цифровых индикатора позволяют облегчить позиционирование валов.
- Откидной торец с гидроприводом и гидросистема поднятия верхнего вала позволяет легко снять готовое изделие.
- Удобное управление с помощью переносного пульта.
- Сварная станина выполненная из высокопрочной легированной стали.
- Стальные валы упрочненные термообработкой (закалка ТВЧ) в соответствии с SAE 1050 (CK 50).
- Устройство для конической гибки.
- Гидравлическая система балансировки.
- Электронная система балансировки (только для моделей с Ø340 верхнего вала)
- Двухскоростная рабочая система



### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Система автоматизации с NC управлением
- Гидравлический кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого размера
- Шлифованные и полированные валы
- Система плавного изменения скорости вращения (вариатор)