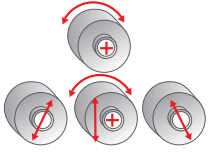


4R HMS

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines

Гидравлические 4-х валковые машины



- Model 4R HMS Motor Tahrık Sistemi
- Model 4R HMS Power Driven System
- Система привода на моделях 4R HMS



4R HMS 1550-220

- Üst ve Alt top tahrıklidir.
- Top and bottom roll powered.
- Верхний и нижний приводные валы



- Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
- Optional NC Control
- Дополнительно NC Автоматика

4R HMS 1050-60



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direkt lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahrıklidir
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvrma sistemi
- Hidrolik dengeleme sistemi



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- Overload protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system (two rolls powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel rolls
- Conical bending device
- Hydraulic balancing system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Можно скатать круглое изделие с различным диаметром очень легко
- Прижимной вал и боковые валы перемещаются гидравлическим поршнем
- Защита от перегрузки
- Вращение верхнего вала происходит за счет электропривода и блок-редуктора
- 3 Цифровых датчика для легкого позиционирования валов
- Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- Мобильная панель для облегчения работы
- Сварная стальная рама
- Индукционно закаленные кованые или катанные стальные валы в соответствии сae 1050 (CK 45)
- Приспособление для конической гибки
- Гидравлическая система балансировки



ÖZEL DONANIM

- NC kumanda ile otomasyon
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift Hızlı çalışma sistemi



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automation with NC control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special jobs
- Double speed system



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматизация с NC управлением
- Кран для поддержки листов большого диаметра
- Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- Шлифованные и полированные валы
- 2-Х скоростная система