

## FM 25

- ▶ Bombe Bükme Makinası
- ▶ Flanging Machine
- ▶ Кромкозагибочный Станок



### TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

This machine has been studied for the execution of the edges of tank bottoms and it essentially consists of:

- Machine overall electro welded steels frame
- Bottom fixing part and block group
- Manuel workpiece carrier moves forwards and backwards to provide clear operational area.
- Workpiece carrier runs on screwed path manually back and forward easily.
- Machine has induction hardened high resistance steel top roll . Bottom radius roll is fixed to the frame.
- Top roll moves in 4 axis automatically.
- Support arms on both sides can be moved to ideal positions manually.
- Mobile working Light
- Pressure manometers



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Эта машина была разработана для выполнения краев днища емкостей включает основные компоненты:

- Электросварная станина изготовлена из высокопрочной стали.
- Нижняя фиксированная часть и группа блоков.
- Ручной держатель заготовки перемещается вперед и назад, чтобы обеспечить четкую оперативную зону
- Держатель заготовки легко передвигается вручную вперед и назад с помощью зубчатой рейки.
- Верхний Вал станка изготовлен из стали высокой прочности с индукционной закалкой. Нижний радиус вала крепиться к раме.
- Верхний вал автоматически перемещается в 4 осях.
- Опорные стойки с обеих сторон могут быть вручную перемещены в необходимую позицию.
- Мобильный источник освещения.
- Манометр давления.



- ▶ Hidrolik Malzeme Tutucu
- ▶ Hydraulic Material Holder
- ▶ Гидравлический держатель материала



- ▶ Dokunmatik NC Ekran
- ▶ Touch Screen NC
- ▶ Сенсорная NC панель



- ▶ Svama ve Şekillendirme Toplari
- ▶ Flanging and Shaping Rolls
- ▶ Формовочный и загибающий ролики