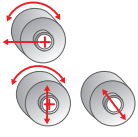


# IR / R

3 Toplu Motorlu ve Manuel Kollu Mekanik Silindir Makinaları / 3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines

3-х валковые моторизированные и ручные листогибочные машины



IR 1270-68



- ▶ Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- ▶ Standard Manual Drop-End
- ▶ Стандартно откидной торец с ручным открытием

R 1270-75



- ▶ Opsiyonel Sertleştirilmiş Miller
- ▶ Induction hardened Rolls
- ▶ Индукционно упрочненные валы



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli (IR)
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrma kanalları (4/6/9)
- IR modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabileme özelliği



ÖZEL DONANIM

- Sertleştirilmiş miller



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on IR models
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)
- Precision bending with brake motor on IR models



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Induction hardened rolls



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (IR)
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с SAE 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с pedalным управлением (IR)
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на концах валов (4/6/9)
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя (IR модели)



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Индукционно упрочненные валы

## IR/R

MODEL	Kıvrma uzunluğu Usefull length Рабочая длина	Kıvrma kapasitesi Bending Capacity Гибочная способность	Top çapları Roll dia. Диаметр валов	Motor gücü Motor power Мощность двигателя	Makina ölçüleri Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	kW	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	1500x700x1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	1500x700x1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	1610x700x1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	1610x700x1160	385
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	1830x700x1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	1830x700x1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	2110x700x1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	2110x700x1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	2610x700x1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46	-	1400x700x1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	-	1400x700x1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68	-	1930x700x1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	-	1930x700x1160	300
R 1270 x 68	1270	1.2	68	-	2150x700x1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75	-	2150x700x1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	-	2430x700x1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	-	2430x700x1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	-	2930x700x1160	525

- Minimum çap üst top Ø x 5 katı / \* Sac kıvrma kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac makina mukavemetine göre verilmiştir.
- Minimum diameter top roll Ø x 5 time / \* Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.
- Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm<sup>2</sup>.

Yeni  
new  
Новая



RST 1270x86x2.5mm Motor  
RST 1550x86x2.0mm Motor



RST 1270x86x2.5mm Manual  
RST 1550x86x2.0mm Manual

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.